

Matná laminovací fólie Hanami

Materiál:	polypropylen
Tloušťka fólie:	27 mic
Návin na roli:	2750 bm
Šíře:	250 mm – 1010 mm
Povrchové napětí (DIN):	40
Papírová dutina:	průměr 77 mm (3 palce)
Způsob laminace:	za tepla
Balení:	každá role fólii zabalená do kartonu každá role je zabalená do fólie



Vlastnosti

- způsob laminace za tepla
- fólie s vysokou průhledností, s jednostranně naneseným termo aktivním lepidlem a jednostranným matným povrchem.
- zušlechťuje potisknuté archy, zvýrazňuje detaily a barevnost
- chrání výrobek před mechanickými a chemickými faktory a před vlhkostí
- je certifikována pro styk s potravinami

Fólie je určena pro zpracování a zušlechtění potištěného povrchu papíru používaného k dalšímu zpracování, např. obálky, šanony, obaly, spisové desky, reklamní předměty atd.

Doporučená teplota pro laminaci: 90 °C - 120 °C.

Při správném zalaminování archu smrštění fólie nanesené na arch by mělo činit +/- 2 mm (rozdíl ve velikosti fólie na roli a ve velikosti fólie na zalaminovaném archu).

Příklad nastavení laminátoru: teplota 110 °C, přítlak 150 kg/cm a rychlost laminace 30 m/min.

Doporučení

Fólii je nutno skladovat v chladu a suchu. Při delším skladování fólii je nutno uložit ve svislé poloze (na stojato). Z bezpečnostních důvodů doporučujeme pokaždé provést zkoušku a zjistit kvalitu laminace. Před laminací pečlivě zkontrolujte stav tisku (druh papíru, způsob tisku, stupeň vyschnutí tisku, množství tonerového prášku, atd.). Fólie vykazuje dostatečnou přilnavost téměř okamžitě po laminaci, co umožňuje snadnou kontrolu kvality. Po zalaminování můžete zalaminované archy dále zpracovávat (bigování, falcování, ražba, parciálně lakovat UV lakem atd.), nicméně doporučujeme 24 hodinové „uležení“ materiálu nejlépe ve stejné výrobní místnosti (z důvodu stejné teploty). Před laminováním doporučujeme, aby materiál pro laminování byl minimálně 12 hod. uchováván ve stejné místnosti.

27 mic**tloušťka fólie****2750 m****návin na roli**